

ОТЗЫВ

научного консультанта, доктора технических наук, профессора
Перетятыко Владимира Николаевича на диссертационную работу соискателя
Сметанина Сергея Васильевича

«Развитие теоретических и технологических основ прокатки
асимметричных рельсовых профилей на станах с группой тандем»,
представленную на соискание ученой степени
доктора технических наук по специальности
2.6.4 (05.16.05) – Обработка металлов давлением

Сметанин С.В. в 2005 г. окончил с отличием ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет» (СибГИУ) по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением». В этом же году начал свою трудовую деятельность в Центральной лаборатории автоматизации и механизации Новокузнецкого металлургического комбината в качестве инженера-конструктора по разработке нестандартного оборудования прокатных цехов. Прошел трудовой путь от инженера-конструктора до начальника Центральной лаборатории автоматизации и механизации АО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», кем и работает в настоящее время, где руководит разработкой проектно-конструкторской документации и изготовлением нестандартного оборудования по модернизации технических устройств, механизации производственных процессов, разработкой новых машин и механизмов на АО «ЕВРАЗ ЗСМК».

С 2005 по 2008 г. прошел обучение в очной аспирантуре ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет» и в 2009 г. под руководством д.т.н., профессора В.Н.Перетятыко защитил кандидатскую диссертацию по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением на тему: «Совершенствование технологии прокатки трамвайных желобчатых рельсов».

С.В.Сметанин принимал активное участие в строительстве и промышленном освоении первого в России прокатного стана с группой тандем на АО «ЕВРАЗ ЗСМК». Принимал активное участие в освоении промышленного производства первых 100-м рельсов в России, освоении первой в России и странах СНГ технологии прокатки асимметричных и симметричных рельсовых профилей на стане с группой тандем. Под его руководством разработана и изготовлена привалковая арматура для всех прокатываемых рельсовых и фасонных профилей в рельсобалочном цехе ЕВРАЗ ЗСМК, в том числе освоено производство рельсовых профилей по Европейскому и Американскому стандартам. Разработан новый способ прокатки асимметричных рельсовых профилей в четырехвалковых калибрах группы тандем по которому имеется патент РФ на изобретение №2595082.

На протяжении всей своей производственной и научной деятельности С.В.Сметанин тесно сотрудничает с СибГИУ. Сметанин С.В. являлся с 2010 г. по 2018 г. председателем Государственной аттестационной комиссии (ГАК) СибГИУ по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением», с 2018 г. и по настоящее время является председателем ГАК «Подъемно-транспортные, строительные, дорожные машины и оборудование» кафедры «Транспорта и логистики», является председателем экзаменационной комиссии по программе «Чертежник-конструктор». Так же с 2021г. председатель экзаменационных комиссий СибГИУ по направлению «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства», «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования», «Технология металлообрабатывающего производства» кафедры «Механика и машиностроение». За время председательства в ГАК выпущено более 100 инженеров и бакалавров, которые в настоящее время работают в различных сферах деятельности нашей страны.

Является внешним рецензентом фонда оценочных средств кафедры «Обработка металлов давлением и металловедения. ЕВРАЗ ЗСМК» СибГИУ.

За время работы над докторской диссертацией с 2009 г. Сметанин С.В. проявил себя как сложившийся научный сотрудник, подтвердивший умения, навыки и способности к самостоятельному научному поиску и обоснованию результатов исследований, показал глубокие познания и обширную эрудицию в области обработки металлов давлением.

По результатам научно-производственных исследований Сметаниным С.В. в соавторстве опубликовано более 80 научных работ, имеет 6 патентов на изобретения и полезные модели, одну учебно-методическую работу и 2 монографии, которые заняли призовые места в конкурсе монографий СибГИУ в разделе «Технические науки». Монография «Прокатка трамвайных рельсов» Правительством Кемеровской области – Кузбасса награждена в 2020 году Дипломом за 3-е место в конкурсе «Лучшая монография 2019 года» в номинации «Технические науки» за подписью Губернатора Кузбасса С.Е. Цивилева.

За весь период научно-производственной деятельности Сметанин С.В. внес большой вклад в развитие металлургической отрасли нашей страны. За достигнутые успехи в профессиональной и научной деятельности награжден Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ, Благодарственным письмом Министра промышленности и торговли РФ, медалью «За служение Кузбассу», почетной грамотой коллегии Администрации Кемеровской области, дипломами за научно-технические конференции, почетными грамотами и благодарственными письмами ЕВРАЗа, занесен на доску почета ЕВРАЗ ЗСМК, имеет почетное звание «Лауреат премии ЕВРАЗ ЗСМК», имеет звание «Эксперт ЕВРАЗа».

Диссертация Сметанина С.В. направлена на решение актуальной научной проблемы, имеющей важное хозяйственное значение. В диссертации

разработаны теоретические положения, изложены новые научно обоснованные технические и технологические решения, внедрение которых вносит значительный вклад в развитие страны и металлургическую отрасль в части прокатки асимметричных рельсовых профилей на станах с группой тандем. Выводы диссертации достоверны, так как они базируются на основных положениях механики сплошных сред и теории обработки металлов давлением. Расчетные значения имеют высокую сходимость с экспериментальными исследованиями, которые прошли широкую апробацию и внедрены в технологический процесс прокатки трамвайных, остряковых и усовиковых рельсов в рельсобалочном цехе на стане с группой тандем АО «ЕВРАЗ ЗСМК».

Основное содержание диссертации опубликовано в 84 печатных научных статьях, в том числе 42 статьях в рецензируемых научных изданиях, входящих в перечень рекомендованных Высшей аттестационной комиссией РФ для опубликования результатов докторских и кандидатских диссертаций и 5 статей в зарубежных журналах индексируемых в Scopus и Web of Science, в 2 монографиях, 3 патентах на изобретение.

Диссертация Сметанина С.В. выполнена им самостоятельно, является актуальной, соответствует всем требованиям Положения о присуждении ученых степеней к докторским диссертациям по специальности 2.6.4 (05.16.05) – Обработка металлов давлением, а ее автор Сметанин Сергей Васильевич заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук.

Научный консультант:

Заслуженный деятель науки и техники РФ,
доктор технических наук, профессор,
профессор-консультант кафедры
"Обработка металлов давлением и
металловедение. ЕВРАЗ ЗСМК"
ФГБОУ ВО «Сибирский государственный
индустриальный университет»

Перетятко
Владимир
Николаевич
тел. +7(3843)747206

Подпись В.Н.Перетятко удостоверяю:

Начальник отдела кадров
ФГБОУ ВО «Сибирский государственный
индустриальный университет»



Миронова Т.А.